



BWT - AQA total Energy

3-Phasenschutz für Ihr Trinkwasser





Wertvolles Trinkwasser für die ganze Familie

Wasser ist die Grundlage unseres Lebens und unserer Gesundheit. Unser Körper benötigt Wasser, jeden Tag, für fast jede Aufgabe. Der sensible Wasserhaushalt unseres Körpers muss ständig im Gleichgewicht gehalten werden. Aus diesem Grund sollten erwachsene, gesunde Menschen mindestens zwei Liter Wasser pro Tag trinken.

Mineralien – gut für Sie, schlecht für Ihre Installationen

Wassertrinken tut uns gut, speziell die darin gelösten Spurenelemente und Mineralien helfen uns, gesund zu bleiben. Was liegt also näher als gesundes, mineralstoffreiches Trinkwasser direkt aus dem Wasserhahn fließen zu lassen?

Genau diese Mineralien – vor allem Kalzium und Magnesium – sind aber die Hauptursache für Kalkablagerungen in Rohren, Haushaltsgeräten und auf Armaturen. Solche Ablagerungen sind ärgerlich, unschön und können kostspielige Folgen haben.

Tun Sie Ihrer Familie etwas Gutes und sichern Sie sich wertvolles Trinkwasser. Mit dem Einbau von AQA total Energy schützen Sie Ihre Rohrleitungen und Boiler optimal mit dem 3-Phasenschutz vor Kalkablagerungen und Korrosion. Dabei bleiben alle Mineralstoffe im Wasser enthalten. So können Sie Ihr wertvolles Trinkwasser aus sauberen Rohrleitungen frisch genießen.

AQA total Energy – Ihrer Familie zuliebe



Gönnen Sie sich den modernen Schutz Ihrer Trinkwasserinstallation vor Kalk und Korrosion



AQA total Energy – weil Sie es sich wert sind

Schützen Sie sich und Ihr Zuhause

Überall wo Wasser fließt, tropft oder steht, kann sich Kalk bilden. Das liegt an den im Wasser gelösten Kalzium- und Magnesium-Ionen, die für die Wasserhärte verantwortlich sind. In Folge kann es zu verkalkten Rohrinstallationen, verkalkten Boilern und Duschköpfen kommen.

Auch die Heizkosten steigen durch verkalkte Heizflächen: Eine 1 mm dünne Kalkschicht auf dem Wärmetauscher erhöht den Energieverbrauch um 10%. Aber auch aggressives Wasser greift Rohrleitungen und Armaturen an, da die natürlichen Korrosionsinhibitoren fehlen. Rohrleitungen korrodieren. Man erkennt es leicht an der rostbraunen Verfärbung des Wassers. Korrosion kann bis hin zum Rohrbruch führen. Darüber hinaus sind verkalkte und verrostete Wasserrohre die ideale Brutstätte für die verschiedensten Bakterien!

AQA total Energy mit seinem 3-Phasenschutz schützt sicher vor Kalkablagerungen und Korrosion.



AQA total Energy – wertvolles Trinkwasser aus sauberen Rohrleitungen

Natürliche Mineralstoffquelle in Ihrem Haus

Unser Trinkwasser enthält gelöste Spurenelemente und Mineralien wie Magnesium – ein wichtiger Mineralstoff für unseren Körper. Er sorgt für den Energiestoffwechsel und die Knochenbildung und gibt uns Energie für den Alltag. Mit AQA total Energy bleiben alle Mineralstoffe im Wasser und Sie nehmen wertvolle Mineralstoffe automatisch mit Ihrem Trinkwasser zu sich – Tag für Tag, einfach mit jedem Schluck Wasser. Ein vitaler Trinkgenuss für ein Plus an Gesundheit und Leistungsstärke.

Verbessern Sie Ihre Trinkgewohnheiten und Ihr Wohlbefinden durch bewussten Trinkwassergenuss – mit AQA total Energy machen Sie aus Ihrem Wasserhahn eine sprudelnde Energiequelle mit wertvollem Trinkwasser.



AQA total Energy – weil Sie es sich wert sind





AQA total Energy – dreifach gut

AQA total Energy bietet optimalen Kalk- und Korrosionsschutz für Ihre Trinkwasserinstallationen und wertvolles, vitalstoffreiches Wasser für Sie.

Optimaler Kalkschutz

Durch seine revolutionäre Bipolar-Technologie bilden sich Nanokristalle, die den im Wasser gelösten Kalk stabilisieren. So kann er sich nicht in Rohre, Leitungen, Installationen und Boilern ablagern.

Effizienter Korrosionsschutz

Zusätzlich entsteht in metallischen Rohren eine wirksame Schutzschicht gegen Korrosion.

Vitalstoffreiches Trinkwasser

Dabei bleiben mit AQA total Energy alle Mineralstoffe im Trinkwasser – wie das lebenswichtige Magnesium.

So erhalten Sie natürlich wertvolles Trinkwasser, das Ihre Installationen vor Kalkablagerungen und Korrosion schützt.



AQA total Energy – sorgt für wertvolles Trinkwasser



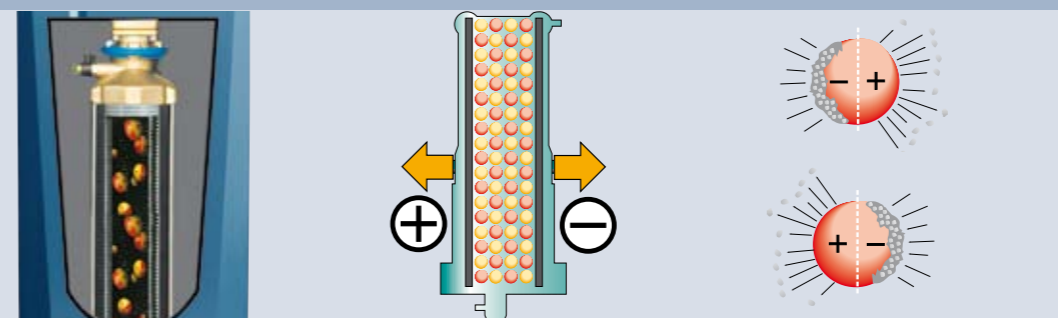


Revolutionäre Technik – einfach gutes Wasser

Das Herz des AQA total Energy ist die einzigartige Bipolar-Technologie: Durch präzise abgestimmte Strom- und Spannungsimpulse bilden sich winzige Kalkkristalle. Diese Nanokristalle stabilisieren den im Wasser gelösten Kalk. So bleibt er – genau wie alle anderen Mineralien – im Wasser erhalten, lagert sich aber nicht in Leitungen oder Boilern ab. Eine zusätzliche Funktionalität des AQA total Energy sorgt dafür, dass sich in den Leitungen eine feine, schützende Anti-Korrosionsschicht ausbildet. Die neue mikroprozessorgesteuerte Elektronik sorgt für optimalen Informations- und Bedienkomfort. Dabei arbeitet AQA total Energy vollautomatisch und es muss lediglich die Wirkeinheit alle drei Jahre – je nach Wasserverbrauch – getauscht werden.

Perfekte Hygiene durch neuartiges Refill-System

Für aktive Hygiene und Sicherheit erfolgt alle drei Jahre ein Hygiene-Kartuschen-tausch – problemlos und einfach mit dem neuartigen Refill-System.



AQA total Energy –
Kalk- und Korrosionsschutz in technologischer Perfektion



Maßgeschneiderte Trinkwassersysteme

AQA total Energy ist in verschiedenen Leistungsstufen erhältlich, um passend für jeden Haushalt die perfekte Wasserqualität zu garantieren.

AQA total Energy
1500



Das Wandgerät AQA total Energy versorgt eine Wohneinheit mit wertvollem AQA total Energy Wasser.



AQA total Energy
2500 4500



Das Premiumgerät AQA total 2500 für zwei bis vier Wohneinheiten und das Wandgerät AQA total 4500 für bis zu 12 Wohneinheiten liefern höchste AQA total Energy Wasserqualität.



AQA total Energy
5600-14000



Mit bis zu fünf Modulen setzt diese Gewerbe-Großanlage neue Maßstäbe bei der Versorgung von maximal 50 Wohneinheiten.



Wir belohnen Ihr Vertrauen

AQA total Energy ist ein hochwertiges BWT Qualitätsprodukt. Deswegen gewähren wir Ihnen darauf eine 6-jährige Werksgarantie. Sollte innerhalb dieser Zeit eine Funktionsstörung auftreten, wird unser werkseigener Kundendienst die Störung rasch und kostenlos beheben. Ein Anruf genügt.

AQA total Energy	Einheit	Typ 1500	Typ 2500	Typ 4500	Typ 5600	Typ 8400	Typ 11200	Typ 14000
Best.-Nr.		(80007)	(80008)	(80009)	(80010)	(80011)	(80012)	(80013)
Anschluss-Nennweite DN	[mm]	25	25	40	40	40	50	50
Anschluss-Gewinde	[Zoll]	3/4" AG	1 1/4" AG	1 1/2" AG	1 1/2" AG	1 1/2" AG	2" AG	2" AG
Aufbereitungsleistung	[l/min]	25	42	75	93	140	187	233
max. Gleichzeitigkeit	[m³/h]	1,5	2,5	4,5	5,6	8,4	11,2	14
Wohneinheiten	WE	1 WE	2-4 WE	5-12 WE	13-18 WE	19-24 WE	25-36 WE	30-50 WE
Nenndruck/Betriebsdruck	[bar]	10	10	10	10	10	10	10

6 Jahre volle Werksgarantie





Innovation Dynamik Zukunft

Meilensteine BWT - The Water Company

1957

Mineralstoff-dosierer

1970

Ozonverfahren

1979

Quantozonverfahren für Schwimmbäder

1981

GS-geprüfter Schutzfilter PN 16

1983

Rückspülfilter mit Saugring-Rückspülsystem

1986

Duplexenthärtungsanlagen

1988

Bipolare Membran für die elektrochemische Wasserdissoziation

1995

DVGW-geprüfte Großenthärter

1996

Kohlenwasserstoff-Kompositmembranen für Brennstoffzellen

1997

Alternativer Kalkschutz AQA total Energy

1999

Teilstrom O₃-Verfahren zur Entmanganung von Mineralwasser

1999

DVGW-Prüfzeichen für AQA total Energy

2001

Alternativer Kalk- und Korrosionsschutz AQA total Plus

Filtersysteme mit PN 18

2002

fumion® F perfluorierte Polymere für Niedertemperaturbrennzellen

2003

Hohlfasermembranfilter B-Safe

2004

fumapem® A Hochtemperaturmembranen für stationäre Brennstoffzellen

2005

Biox und MDA-Verfahren für die Mineralwasseraufbereitung

2005

Alternativer Kalk- und Korrosionsschutz AQA total Energy

2005

Chemiefreie Desinfektion von Luftbefeuchtern PairOx

2006

Septon Biosafe, chemiefreie, kontinuierliche Entsalzung mit integrierter Ultrafiltration

2006

Hydrokat, katalytische Verbrennung von Wasserstoff und Sauerstoff in Elektrolyseanlagen

2006

Multifunktionale Chlordioxidherzeugung

2006

fumapem® S Kohlenstoffmembran für Direktmethanolbrennstoffzellen

2007

Wassertechnologie in Vollendung – AQA perla und AQA total Energy

2008

Regeneriersalz mit integrierter Patent-Hygiene-Reinigungskomponente – BWT SANISAL/SANITABS

2008

Weltweit 1. Arsen-Tischwasserfilter

2009

Neue Enthärtertechnologien: mit intelligenter Regeneration und Präzisionsbesatzung **AQA life, AQA smart, AQA solar**

2009

Neue standardisierte UF Anlagen mit automatischer Membranüberprüfung

BWT – Vorsprung durch Innovationen

Die Best Water Technology-Gruppe ist heute Europas führendes Wassertechnologie-Unternehmen. 2.500 Mitarbeiter in 70 Tochter- und Beteiligungsgesellschaften arbeiten an dem Ziel, Kunden aus Privathaushalten, Industrie und Kommunen mit innovativen Technologien ein Höchstmaß an Sicherheit, Hygiene und Gesundheit im täglichen Kontakt mit Wasser zu geben. Unsere Stärken sind ökonomische und ökologische Aufbereitungstechnologien zu entwickeln, zu produzieren und zu vertreiben, welche gleichzeitig einen Ressourcen schonenden Umgang mit dem Lebensmittel und Produktionsmittel Wasser garantieren. Der Geschäftsbereich Fuel Cell Membrane Technologies (FCMT) entwickelt Hochleistungsmembranen für die Brennstoffzelle, den Energiekonverter des 21. Jahrhunderts. Aufbauend auf der starken europäischen Marktposition arbeitet die BWT konsequent an der Realisierung der Vision:

BWT – die international führende Wassertechnologie Gruppe



BWT - The Water Company

Die Best Water Technology-Gruppe wurde 1990 gegründet und ist heute Europas führendes Wassertechnologie-Unternehmen. Mehr als 2.500 Mitarbeiter in 70 Tochter- und Beteiligungsgesellschaften arbeiten an dem Ziel, Kunden aus Privathaushalten, Industrie, Gewerbe, Hotels und Kommunen mit innovativen, ökonomischen und ökologischen Aufbereitungstechnologien ein Höchstmaß an Sicherheit, Hygiene und Gesundheit im täglichen Kontakt mit dem Lebenselixier Wasser zu geben.

BWT bietet modernste Wasseraufbereitungssysteme und Services für Trinkwasser, Pharma- und Prozesswasser, Heizungswasser, Kessel-, Kühl- und Klimaanlage Wasser sowie Schwimmbadwasser. Für den technologischen Vorsprung in allen Bereichen der Wasseraufbereitung forschen, entwickeln und optimieren die BWT-Innovationszentren laufend Verfahren für Filtration, Kalkschutz, Enthärtung, Dosiertechnik, Desinfektion (UV, Ozon, Chlordioxid, etc.), Membrantechnik (Mikro-, Ultra-, Nanofiltration, Umkehrosmose) und Hygienemanagement (Legionellen-schutz).

Über 10.000 Servicemitarbeiter, Installateure, Planer, Architekten und Hygieneexperten bilden das BWT-Wasserpartner-Netzwerk. Ob am Eingang der Hauswasserleitung (am „Point-of-entry“)

oder an der Entnahmestelle des Wassers („Point-of-use“), BWT-Produkte „Made in Europe“ haben sich millionenfach bewährt. Mit neuen Tischwasserfiltern für die Tee- und Kaffeezubereitung, Filter zur Wasseroptimierung für Kaffeemaschinen, Wasserfiltern für Backöfen, Dampfgarer und Vendinggeräte, Untertisch-Partikelfiltern, Trinkwasserspender sowie Umkehrosmose- und UV-Geräten bietet die BWT nun auch Endkunden innovative und kompakte Produkte für beste Wasserqualität.

Beste Technologien und permanente Produktweiterentwicklung tragen maßgeblich zum Wachstum des Unternehmens und dem hohen Bekanntheitsgrad der marktführenden regionalen Marken BWT, Cillit, HOH, Permo und Christ Aqua bei.

Mit einzigartigen Hochleistungsmembranen für die Brennstoffzelle, dem Energiekonverter des 21. Jahrhunderts, arbeitet die BWT für eine saubere Energieversorgung.

BWT – The Water Company - ist unsere Mission, unseren Kunden und Partnern die besten Produkte, Anlagen, Technologien und Dienstleistungen in allen Anwendungen der Wasseraufbereitung zu bieten. Wasser ist Lebenselixier und eine begrenzte Ressource. Wasser ist unsere Aufgabe.

BWT – die international führende Wassertechnologie-Gruppe

Wenn Sie mehr wissen wollen:

Service-Center Nord:

Duvendahl 94
D-21435 Stelle
Tel.: 04174/59903-0
Fax: 04174/59903-10
E-Mail: sb-nord@bwt.de

Service-Center West:

Halskestraße 21
D-40880 Ratingen
Tel.: 02102/10676-0
Fax: 02102/10676-10
E-Mail: sb-west@bwt.de

Service-Center Süd:

Stahlgruberring 11
D-81829 München
Tel.: 089/891216-0
Fax: 089/8118230
E-Mail: sb-sued@bwt.de

Service-Büro Südwest:

Industriestr. 7
D-69198 Schriesheim
Tel.: 06203/73279
Fax: 06203/7374
E-Mail: sb-suedwest@bwt.de

Service-Büro Südost:

Breitscheidstraße 38
D-01237 Dresden
Tel.: 0351/2563326
Fax: 0351/2563328
E-Mail: sb-suedost@bwt.de

Zentrale:

BWT Wassertechnik GmbH
Industriestraße 7
D-69198 Schriesheim
Telefon: 06203/73-0
Telefax: 06203/73102
E-Mail: bwt@bwt.de

Kundenservice-Center

Telefon: 06203/7373
Telefax: 06203/7374

Service-Büro Mitte:

Industriestraße 7
D-69198 Schriesheim
Tel.: 06203/7381
Fax: 06203/7382
E-Mail: sb-mitte@bwt.de