

AQA nano - Ihre Vorteile im Überblick

AQA nano ist Ihr günstiger Einstieg in die BWT Nanokristall-Technologie! Sichern Sie sich Ihre Vorteile mit niedrigen Anschaffungskosten und profitieren Sie durch effizienten Betrieb und effektiven Kalkschutz.

► **BWT Sicherheit:** optimaler Kalkschutz durch Nanokristall-Technologie – Sie vermeiden ein erhöhtes Hygienrisiko und schützen Ihre Familie.

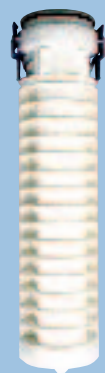
► **BWT Trinkwassergarantie:** alle wertvollen Mineralstoffe bleiben im Trinkwasser erhalten – Sie genießen weiterhin Ihr gewohnt wertvolles Trinkwasser.

► **BWT Komfort:** AQA nano ist bedienungsfrei und zuverlässig. Sie haben mehr Zeit für die schönen Dinge im Leben.

► **BWT Servicegarantie:** vertrauen Sie auf BWT und Ihren Fachinstallateur – beim Kauf von AQA nano sichern Sie sich ganze 2 Jahre BWT Werksgarantie.



AQA nano – Nanokristall-Technologie



AQA nano arbeitet nach dem Prinzip der Nanokristall-Bildung. Die integrierte Kalkschutzeinheit besteht aus einer dreidimensionalen Elektrode. Durch definierte Strom-/Spannungsimpulse kommt es zu einer lokalen Verschiebung des Kalk-Kohlensäure-Gleichgewichts, wodurch sogenannte Nanokristalle gebildet werden. Aufgrund ihrer geringen Größe tragen die Nanokristalle eine elektrische Ladung, welche ein Zusammenwachsen verhindert. Die Gesamtheit der Nanokristalle ist in der Lage, den Kalk im Wasser aufzufangen und dadurch Ablagerungen in Ihren Rohrleitungen und Boilern zu vermindern.



BWT – das Unternehmen

Die Best Water Technology-Gruppe entstand 1990 durch ein Management-Buy-Out und ist heute Europas führendes Wassertechnologie-Unternehmen. 2.200 Mitarbeiter in 65 Tochter- und Beteiligungsgesellschaften arbeiten an dem Ziel, Kunden aus Privathaushalten, Industrie und Kommunen mit innovativen Technologien ein Höchstmaß an Sicherheit, Hygiene und Gesundheit im täglichen Kontakt mit Wasser zu geben.

Unsere Stärken sind ökonomische und ökologische Aufbereitungstechnologien zu entwickeln, zu produzieren und zu vertreiben, welche gleichzeitig einen Ressourcen schonenden Umgang mit dem Lebensmittel und Produktionsmittel Wasser garantieren – dies eröffnet uns weltweite Marktchancen, die wir dynamisch nützen wollen.

Das Produktspektrum bietet komplette Wasseraufbereitungslösungen für Trinkwasser, Heizungswasser, Kessel-, Kühl- und Klimaanlage Wasser sowie Dienstleistungen für Privathaushalte, Hotels, Gewerbe und Industrie bzw. für alle, die Wert auf Sicherheit, Hygiene, Gesundheit und Schutz von Wasser führenden Installationen und Geräte vor Schmutzpartikeln, Korrosion, Kalk, Bakterien etc. legen. Unser umfangreiches Produktportfolio umfasst das gesamte Spektrum der Wasseraufbereitung mit Technologien, welche von BWT entwickelt wurden. Filter, AQA total Kalkschutz, Enthärter, Desinfektion (UV, Ozon, Chlordioxid, etc.), Dosiertechnik, Membrantechnik (MF, UF, NF, RO) und Hygienemanagement (Legionellenschutz) sind Beispiele anerkannter Verfahren. In vielen wichtigen Bereichen zählt die

BWT zu den technologischen Pionieren, was maßgeblich zum hohen Bekanntheitsgrad unserer marktführenden regionalen Marken BWT, HOH, Permo, etc. beigetragen hat. Der Geschäftsbereich Fuel Cell Membrane Technologies (FCMT) entwickelt Hochleistungsmembranen für die Brennstoffzelle, den Energiekonverter des 21. Jahrhunderts. Wichtige Erfolge bei der Kostenreduktion und Effizienzsteigerung sowie die starken Anstiege der Energiekosten in den vergangenen Jahren verheißen der Brennstoffzelle eine viel versprechende Zukunft.

Die BWT-Gruppe ist heute flächendeckend in Europa mit eigenen Tochter- und Beteiligungsgesellschaften sowie zehntausenden Vertragsinstallateuren und Wassertechnologie-Experten präsent. Außerhalb Europas besteht ein Netz von Vertragshändlern.

Wasser und umweltschonende Technologien sowie ein integrales Nachhaltigkeitsmanagement im Hinblick auf unsere Kunden, Mitarbeiter, die Umwelt, Investoren, Marktpartner und die Gesellschaft bilden Verantwortung und sind Auftrag für unser Unternehmen. Das Lebens-Elixier Wasser, die steigende Weltbevölkerung und die steigenden Ansprüche an die Sicherheit, Hygiene und Gesundheit im täglichen Leben eröffnen viel versprechende Geschäftsmöglichkeiten. Aufbauend auf der starken europäischen Marktposition arbeitet die BWT konsequent an der Realisierung der Vision:

BWT – die international führende Wassertechnologie-Gruppe

Diese Technologien sind zu beziehen bei:

Service-Center Nord:
Duvendahl 94
D-21435 Stelle
Tel.: 0 41 74/5 99 03-0
Fax: 0 41 74/5 99 03-10
E-Mail: sb-nord@bwt.de

Zentrale:
BWT Wassertechnik GmbH
Industriestraße 7
D-69198 Schriesheim
Tel.: 0 62 03/73-0
Fax: 0 62 03/73-102
E-Mail: bwt@bwt.de
Kundenservice-Center
Tel.: 0 62 03/73 73
Fax: 0 62 03/73 74

www.bwt.de

Service-Center West:
Halskestraße 21
D-40880 Ratingen
Tel.: 0 21 02/1 06 76-0
Fax: 0 21 02/1 06 76-10
E-Mail: sb-west@bwt.de

Service-Büro Mitte:
Industriestraße 7
D-69198 Schriesheim
Tel.: 0 62 03/73 81
Fax: 0 62 03/73 82
E-Mail: sb-mitte@bwt.de

Service-Center Süd:
Stahlgruberring 11
D-81829 München
Tel.: 0 89/89 12 16-0
Fax: 0 89/8 11 82 30
E-Mail: sb-sued@bwt.de

Service-Büro Südwest:
Tel.: 0 71 56/92 10-0
Fax: 0 71 56/92 10-90
E-Mail: sb-suedwest@bwt.de

Service-Büro Südost:
Breitscheidstraße 38
D-01237 Dresden
Tel.: 0 3 51/2 56 33 26
Fax: 0 3 51/2 56 33 28
E-Mail: sb-suedost@bwt.de



www.bwt.de



AQA nano

Wasserzauberei ade – Kalkschutz sicher und komfortabel





Kalkschutz sicher und komfortabel



— SICHERHEIT — TRINKWASSERGARANTIE — KOMFORT — SERVICEGARANTIE —

Wenn Sie genug haben von wirkungslosen Magneten, Spulen- und Aufsteckgeräten: **AQA nano** von BWT.

BWT Sicherheit:
Schutz vor Kalkinfarkt, verstopften Leitungen und unnötigem Hygienierisiko durch Ablagerungen bis 20°dH Gesamthärte

Kalk – der Todfeind Ihrer Rohrleitungen, Boiler und Warmwasserbereiter.

Hartes Wasser enthält gefährlichen Kalk. Bei einem Härtegrad von 16°d und einem monatlichen Wasserverbrauch von 10 m³ gelangen pro Jahr bis zu 30 kg und mehr Kalk in das Installationssystem. Ein Teil dieses Kalks lagert sich ab. Die möglichen Folgen reichen von teureren Reparaturen und erhöhten Energiekosten bis hin zu verstopften Röhren. Der Querschnitt der Rohrleitungen wird von Tag zu Tag enger. Ohne wirksamen Kalkschutz können die Röhre dieser Belastung nicht lange standhalten.

Hygiene – wichtig für die Gesundheit Ihrer Familie

Kalk birgt eine weitere Gefahr in sich: Kalkablagerungen haben keine glatte, sondern eine stark zerklüftete Oberfläche. Das macht sie zu idealen Brutstätten für Bakterien und Keime wie z.B. Legionellen.

Die einfache Rechnung: Weniger Kalkablagerungen bedeuten geringeres Keimwachstum und damit Hygiene.

BWT Servicegarantie:

Vertrauen Sie auf BWT und Ihren Fachinstallateur! Mit dem Bezug und Einbau Ihres AQA nano über den Fachinstallateur sichern Sie sich die Leistungen und den Service von BWT. Sie genießen 2 Jahre BWT Werksgarantie, (Voraussetzung: Betrieb gemäß Einbau- und Bedienungsanleitung.

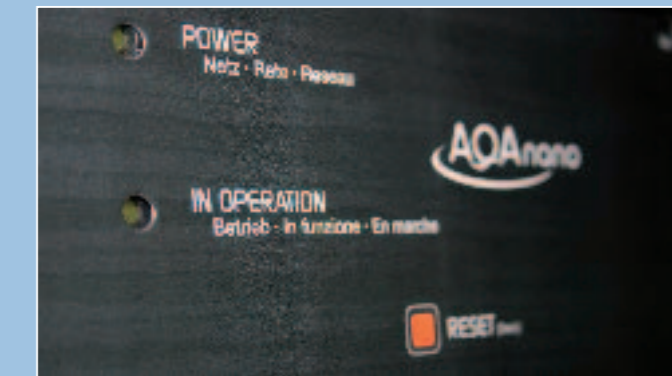
BWT Komfort:
AQA nano ist bedienungsfrei, das optische Informationssystem erinnert Sie zuverlässig an die jährlich vorgeschriebene Wartung

Lehnen Sie sich zurück, denn die mikroprozessorgesteuerte Elektronik sorgt für einen vollautomatischen Ablauf. Je nach Wasserverbrauch muss die Wirkeinheit spätestens einmal im Jahr getauscht werden. So schaffen Sie die optimale Voraussetzung für einen hygienisch einwandfreien Betrieb und sichern sich gleichzeitig den vollen Wirkungsgrad von AQA nano.

BWT Trinkwassergarantie:
alle wertvollen Mineralstoffe bleiben in Ihrem Trinkwasser erhalten

AQA nano arbeitet nach dem bewährten Verfahren der Nanokristall-Bildung. Durch Strom-/Spannungsimpulse bilden sich winzige Kalkkristalle. Diese sogenannten Nanokristalle stabilisieren den im Wasser gelösten Kalk. So wird der Kalkschutz in Rohrleitungen und Boilern zuverlässig erreicht. Außerdem bleibt dem Trinkwasser das für den Menschen so wichtige Magnesium und Calcium erhalten.

AQA nano - voll informiert



Die "POWER" LED zeigt, das Gerät ist am Stromnetz angeschlossen und für den Betrieb bereit. Bei Wasserentnahme blinkt die LED im 2-Sekunden-Takt.

Die "IN OPERATION" LED zeigt, das Gerät ist einsatzbereit und voll funktionsfähig. Sobald die LED erlischt, muss die Kalkschutzeinheit getauscht werden. Im Sinne der Trinkwasserverordnung ist eine regelmäßige Wartung Voraussetzung für hygienisch einwandfreien Betrieb. Der jährliche* Wechsel der Kalkschutzeinheit sichert Ihnen aber auch den vollen Wirkungsgrad und bringt Ihren AQA nano gleichzeitig immer auf den letzten technologischen Entwicklungsstand.

AQA nano - Technische Daten

Anschlussnenweite	DN	25
Anschlussgewinde	1" Außengewinde	
Kalkschutzleistung bis max. 20°dH	m ³ /h max.	1,5
	l/min max.	25
*Kalkschutzkapazität	m ³ max.	110 ± 10
	Monate max.	12
Betriebsdruck PN	bar	16
Temperatur Wasserzulauf max.	°C	30
Temperatur Umgebung max.	°C	40
Temperatur Boiler max.	°C	80

Geräteabmessungen und Anschlussmaße:

Breite x Höhe	mm	300 x 710
Einbaulänge mit Verschraubung	mm	234
Abstand: Wand Rohrmittle	mm	80 bis 100
Gewicht	kg	ca. 11
Kabellänge	mm	1000
Netzanschluss	Volt/ Hertz	230 V/50 Hz
Elektrische Anschlussleistung	Watt	5,5
Leistung Standby-Betrieb	Watt	1,8
Energieverbrauch pro m ³ Wasser	kWh	0,018
Schutzart		IP54

